

限量版动力储存不锈钢表款，旨在庆祝 品牌创立十二周年

莫里茨·格罗斯曼 (Moritz Grossmann) 为运动型不锈钢作品的所有爱好者推出了两款新的动力储存腕表新款式

正值莫里茨·格罗斯曼 (Moritz Grossmann) 于 Glashütte I/ SA 成立十二周年之际，制表工艺精湛的这家德国制表商，采用完美的机械装置，现在，它们又推出了两款手工制作的特殊表款。

对于所有不喜欢贵金属、而喜欢不锈钢款型的所有钟表爱好者而言，动力储存新款式是极具吸引力和动感的款式。这两款首次证明了这家独立制表商对创意、永恒设计以及动感优雅风格的包容态度。

这两个版本在品牌十二周年生日之际，分别仅推出十二枚。

动力储存刷纹不锈钢版——蓝色表盘，搭载煤矿色/白色动力储存显示

动力储存不锈钢表壳经过特殊拉丝处理而于表面形成刷纹，表盘由实心银制成，并印有深蓝色图案，有涂层。精美的白色数字与之形成了鲜明的对比。手工制成的抛光钢质指针完善了该款钟表的直线型设计。

钢质抛光指针镶嵌有白色 HyCeram 陶瓷，能够在蓝色的表盘底色上精准地指示时间。HyCeram 陶瓷是一种复合材料，色泽具有抗紫外线性能，并能够与金属基材形成永久性粘合。因此，涂料填充能够填平指针并进行打磨。因此，格罗斯曼 (Grossmann) 一脉传承的精准指针光芒夺目，能够轻松读取时间。

刷纹不锈钢表壳能够完美展现内敛的丝缎光泽。于此同时，动力储存的显示器采用煤矿色和白色，在低调的外表之下，传达腕表剩余的续航时间。

动力储存黑化不锈钢版——黑色表盘，搭载红色/白色动力储存显示

全新黑色款——黑色邂逅黑色，动力储存黑化不锈钢版配置黑色表盘，也采用纯银制成，组合与之相适、经由黑色氧化处理 (Blacken) 的深黑色表壳，突出了本款式动感、优雅的外观特征。白色阿拉伯数字在此衬托之下尤为鲜亮，能够精准地显示时间。

与其姐妹款一样，制造工厂自制的钢材制作而成的菱形指针也填充了白色 HyCeram 陶瓷，与深黑色的表盘形成了鲜明的对比。

红色和白色动力储存显示凸显了本款式显著的动感外观。

动力储存显示

动力储存显示采用绝对完美的技术制作而成：该部分设计为条形双色显示元件，由差动轮系驱动进行控制。该差动齿轮安装在机芯单元的中心位置，这使得 Logo 标志下方可以条形显示剩余的动力储存。它可显示剩余可用的使用时间。机芯上满发条之后，会显示为纯白色条，当动力储存减少时，会逐渐变成另一颜色。

100.2 型机芯

100.2 型机芯是 100.1 型机芯的延伸。差动轮系驱动构成了用于显示动力储存的辅助机构。

透过蓝宝石水晶玻璃打造的具有高雅艺术感的动力储存款式的背面，可以让腕表行家尽情欣赏莫里茨·格罗斯曼工厂最为精湛的德国工艺——最优质的切割和抛光工艺。此外，动力储存款式的 100.2 机芯还具有一个阶梯式摆轮凸轮，其上带有格罗斯曼的微调螺丝、品质优化后的格罗斯曼摆轮以及一个独立的可拆卸上链装置。

格罗斯曼按钮式手动上链装置

格罗斯曼按钮式手动上链装置中搭载完美的指针设定装置，可以消除两种可能的故障源头：在设置流程中杂质侵入表壳，以及在推入上链表冠时误调指针。只需轻轻拉出上链表冠，这一装置便会变为指针设定模式，并同时掣停机芯。上链表冠立刻回到初始位置，现在可以对指针进行精准设置。之后可以透过上链表冠下方的按钮重新开启机芯，无需再次拉动表冠。同时，该机构可以重置为上链模式。

小牛皮表带

动力储存刷纹不锈钢版，配置有手工缝制的精致的棕色小牛皮表带。

黑化不锈钢款式则搭配黑色小牛皮表带。

历史

2008年11月11日，制表师克莉丝蒂娜·胡特(Christine Hutter)建立了格罗斯曼钟表公司，该名称是格拉苏蒂制表业联合创始人莫里茨·格罗斯曼(Moritz Grossmann)的姓氏。在大约130年后，这位备受推崇的钟表先驱者遗留下来的遗产重获新生。自2008年以来，该公司一直致力于制造采用最高水准手工工艺、采用经典兼现代化设计的钟表。

配置蓝色表盘的刷纹不锈钢款式

型号：MG-002885

表壳：金属拉丝处理后的刷纹不锈钢

表盘：实心银，蓝色

指针：手工制作，钢，填充白色 HyCeram 陶瓷

配置黑色表盘的黑色氧化处理后的深黑不锈钢款式

型号：MG-002886

表壳：黑色氧化处理后的深黑不锈钢

表盘：实心银，黑色

指针：手工制作，钢，填充白色 HyCeram 陶瓷

技术规格：

机芯	100.2 型自制机芯、手动上链、五方位调校
零件	227 个
宝石	26 颗宝石，其中三颗安装在以螺丝固定的黄金套筒中
擒纵系统	锚式擒纵
摆动系统	防震式轴承固定格罗斯曼摆陀，带有 4 个平头螺丝与 2 个微调螺丝，Nivarox 1 游丝带有 80 号宝玑末端曲线，形状源于古斯塔夫·戈斯腾柏格 (Gustav Gerstenberger)
摆轮	直径：14.2 毫米，振频 18,000 次/小时
动力储存	上满链 42 小时
功能	小时与分钟显示，小秒针附停秒装置，格罗斯曼按钮式手动上链装置，动力储存显示
操控零件	不锈钢表冠，用于腕表上链与时间设定，机芯启动按钮
表壳尺寸	直径：41.0 毫米，厚度：11.65 毫米
机芯尺寸	直径：36.4 毫米，厚度：5.4 毫米
表壳	三件式，不锈钢材质
表盘	实心银，蓝色/黑色，白色阿拉伯数字
指针	手工制作，钢，填充白色 Hy-Ceram 陶瓷
表镜与透明表底	单面防反光蓝宝石水晶
表带	手工缝制小牛皮表带，不锈钢针式表扣
特性	格罗斯曼摆轮；透过侧方按钮解锁指针设定并启动机芯；双色条状动力储存显示区域，由差动轮系驱动；节省空间、经过改良的格拉苏蒂棘轮，具有回转功能；透过位于阶梯式摆轮凸轮上的格罗斯曼微调计螺丝进行调校；导柱机芯带有未经处理的德国银材质的 2/3 夹板与支柱；2/3 夹板、摆轮与擒纵轮板带有手工镌刻；宽形横向格拉苏蒂菱纹；棘轮带有三重阶梯式太阳纹饰；以螺丝固定的凸出黄金套筒；可单独拆卸的离合上链装置；停秒功能，用于指针设定

莫里茨·格罗斯曼 (Moritz Grossmann) 腕表：

莫里茨·格罗斯曼于 1826 年生于德勒斯登，咸认为是德国高级制表领域中一位极具远见卓识的制表大师。这位才华横溢的年轻制表师在挚友费尔迪南多·阿道夫·朗格 (Ferdinand Adolph Lange) 的说服下，于 1854 年在格拉苏蒂开办了自己的制表机械工坊。除了创造出举世闻名的腕表机芯外，格罗斯曼还

致力于政治和社会发展，并于 1878 年创立了德国制表学院。莫里茨·格罗斯曼于 1885 年意外逝世，其工厂被迫解散。

2008 年，技艺卓著的制表师克莉丝蒂娜·胡特 (Christine Hutter) 发现了历史悠久的格拉苏蒂腕表品牌「莫里茨·格罗斯曼」，并取得品牌商标权，从此，莫里茨·格罗斯曼的传统制表工艺精神重焕生机。她开发出品牌概念，倾注心力在近 120 年后以超卓精美的腕表延续这位制表大师的悠久传承。她说服私人腕表爱好者帮助她实现自己的梦想。2008 年 11 月 11 日，格罗斯曼腕表有限公司于格拉苏蒂成立。

格罗斯曼的制表大师守护传统，但绝不照搬历史设计。透过创新的技术、高超的手工技艺、传统与现代并存的制造工艺，以及高贵的材质，格罗斯曼的制表大师打造超卓腕表，并借此致敬「最美的德国手工艺」。

供下载资讯和图片资料：

格罗斯曼表业有限责任公司：

欲获取更多资讯和高解析度图片，请联络：

媒体联络：

Sandra Behrens – 通讯/市场部主管

Uferstr.1

01768 Glashütte

电话：0049-35053-320020

传真：0049-35053-320099

电子邮箱：sandra.behrens@grossmann-uhren.com



POWER RESERVE Steel brushed



POWER RESERVE Steel blackened



Calibre 100.2



Calibre 100.2